REPUBLIQUE DU DAHOMEY

DECRET nº 359 - PR/HCPT

PRESIDENCE DE LA REPUBLIQUE

-1-1-1-

ANNEE 1966

HAUT COMMISSARIAT AU PLAN ET AU TOURISME

-:-:-:-

Portant nomination de sous Directeurs à la Direction de la Statistique

-0-0-0-0-

LE PRESIDENT DE LA REPUBLIQUE

VU La Proclamation du 22 Décembre 1965

VU Le Décret nº 144/PR/du 24 décembre 1965, portant formation du Gouvernement et fixant la composition des cabinets ministériels

VU Le Décret 334/PC.SGG du 30 Septembre 1965 portant création et organisation du Secrétariat Général au Plan.

VU Le Décret n° 215/FR du 16 Mai 1966 déterminant les Services rattachés à la Présidence de la République et fixant les attributions des membres du Gouvernemen

et fixant les attributions des membres du Gouvernement. VU Le Décret nº 358 PR/HCPT du 14 Septembre 1966, portant organisation de la Direction de la Statistique au Haut Commissariat au Plan et au Tourisme.

VU Les nécessités du Service, sur proposition du Haut Commissaire au Plan et au Tourisme.

DECRETE

Article 1er

Monsieur Louis DARBOUX, Ingénieur Statisticien Economiste de 2è classe, 2è échelon, est chargé, cumulativement avec ses fonctions de Directeur de la Statistique, de la Sous-Direction des Comptes Economiques à la Direction de 1a Statistique.

Article 2- Monsieur Simon Ifèdé Ogouma, Ingénieur Statisticien Economiste stagiaire est nommé sous-Directeur des Etudes à la Direction des Etudes et du Plan

Article 3- Monsieur Benjamin Th. Dédégbé, Ingénieur Statisticien Economiste stagiaire est nommé sous-Directeur des Statistiques Economiques et Financières à la Direction de la Statistique.

Article 4- Monsieur Gédéon Ikondérin Dassoundo, Ingénieur Statisticlen Economiste stagiaire est chargé de l'Intérim de la sous-Direction des Statistiques Démographiques et de la Production à la Direction de la Statistique.

Article 5- Le Présent décret qui prendra effet pour compter de la date de prise de fonctions des intéressés sera enrégistré et publié au Journal Officiel de la République du Dahomey et communiqué partout où besoin sera.

COTONOU, le 14 Septembre 1966

Ampliations : -

PR 4 - MFAE 4 - MFPT 4 -

HCPT 4 - DGF-DB-CE-DC-Solde 10

Trésor.6 - SGG.4 - Gde Chanc. 1

TAA 2 - DAI 4 - DP 6 - DEP 2 -

STAT 8 - Intéressés 4 - JORD 1-

HAMMED

General Christophe SOGLO